



Prefeitura Municipal de Paty do Alferes
SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

A Comissão Permanente de Licitações após análise e julgamento da proposta de preços, em conformidade com a Lei Federal n.º 8.666/93 e nas disposições da Tomada de Preços n.º 024/07 - SMA, que tem como objeto à **AQUISIÇÃO DE PNEUS, CÂMARAS DE AR E PROTETORES DE CÂMARAS**, para os veículos da frota Municipal do 1.º e 2.º Distritos, de acordo com a solicitação da Secretaria Municipal de Administração, resolve proclamar vencedoras as empresas:

- **REDE MANAUS COMÉRCIO DE PNEUS LTDA:** Com os itens 15, 27, 28, 29, 30 e 39, no valor total de R\$ 30.479,38 (Trinta mil, quatrocentos e setenta e nove reais e trinta e oito centavos).
- **J.C. ZINCA COMÉRCIO LTDA-ME:** Com os itens 01, 09, 10, 11 e 20, no valor total de R\$ 13.325,60 (Treze mil, trezentos e vinte e cinco reais e sessenta centavos).
- **CURINGA DOS PNEUS LTDA:** Com os itens 17, 21, 22, 24, 25, 26, 31, 32, 33, 35, 36, 37, 38 e 40, no valor total de R\$ 223.543,52 (Duzentos e vinte e três mil, quinhentos e quarenta e três reais e cinquenta e dois centavos).
- **NEUMASUL COMÉRCIO IMPORTAÇÃO DE AUTO PEÇAS LTDA:** Com os itens 13, 14, 16, 19, 23, 34, 41, 42 e 43, no valor total de R\$ 20.396,50 (Vinte mil, trezentos e noventa e seis reais e cinquenta centavos).

Perfazendo um valor total de R\$ 287.745,00 (Duzentos e oitenta e sete mil e setecentos e quarenta e cinco reais).

Paty do Alferes, 17 de Agosto de 2007.

Comissão Permanente de Licitação