

SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

A Pregoeira, juntamente com a Equipe de Apoio, em conformidade com as Leis n.º 8.666/93 e 10.520/02, e suas alterações posteriores, Decreto Municipal n.º 2.348/06 e nas disposições do Edital Pregão Presencial n.º 012/2007 - SMOSP, que tem como objeto a **AQUISIÇÃO DE ARAMES, TELAS E TUBOS**, de acordo com a solicitação da Secretaria Municipal De Obras E Serviços Públicos, após credenciamento, abertura das propostas, lances, negociação e habilitação, declarou vencedoras as empresas:

- CEREAIS BRAMIL LTDA, com os itens 01 e 02, no valor total de R\$ 708,50 (setecentos e oito reais e cinquenta centavos);
- NORTH LIGHT ILUMINAÇÃO E ELÉTRICA LTDA-ME, com os itens 03 e 04, no valor total de R\$ 15.412,50 (quinze mil quatrocentos e doze reais e cinquenta centavos)

TOTAL GERAL - R\$ 16.121,00 (dezesesseis mil cento e vinte e um reais).

Paty do Alferes, 31 de agosto de 2007.

Vanderléia de Souza Simoni M. de Jesus
Pregoeira